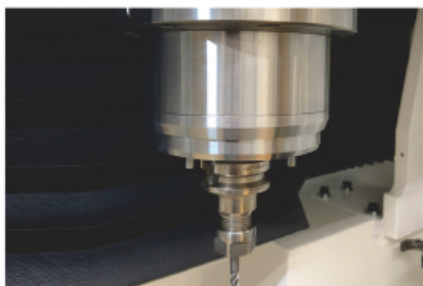


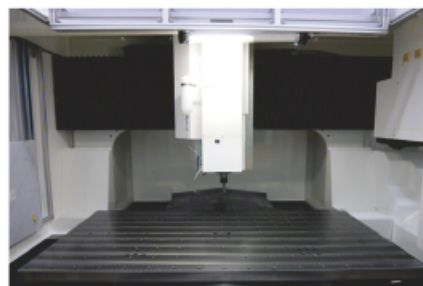
modeling machine

IWAMA
for your best partner

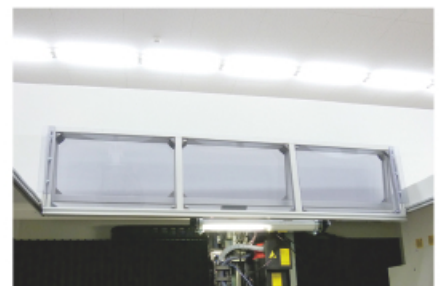
MM1600 / MM1600-L



スピンドル



加工テーブル



スライドルーフ

ストローク

X:1600mm Y:800mm / 950mm(-L) Z:500mm

主軸

ツール形式:BT30 / 回転数:max15000rpm

ATC

24本

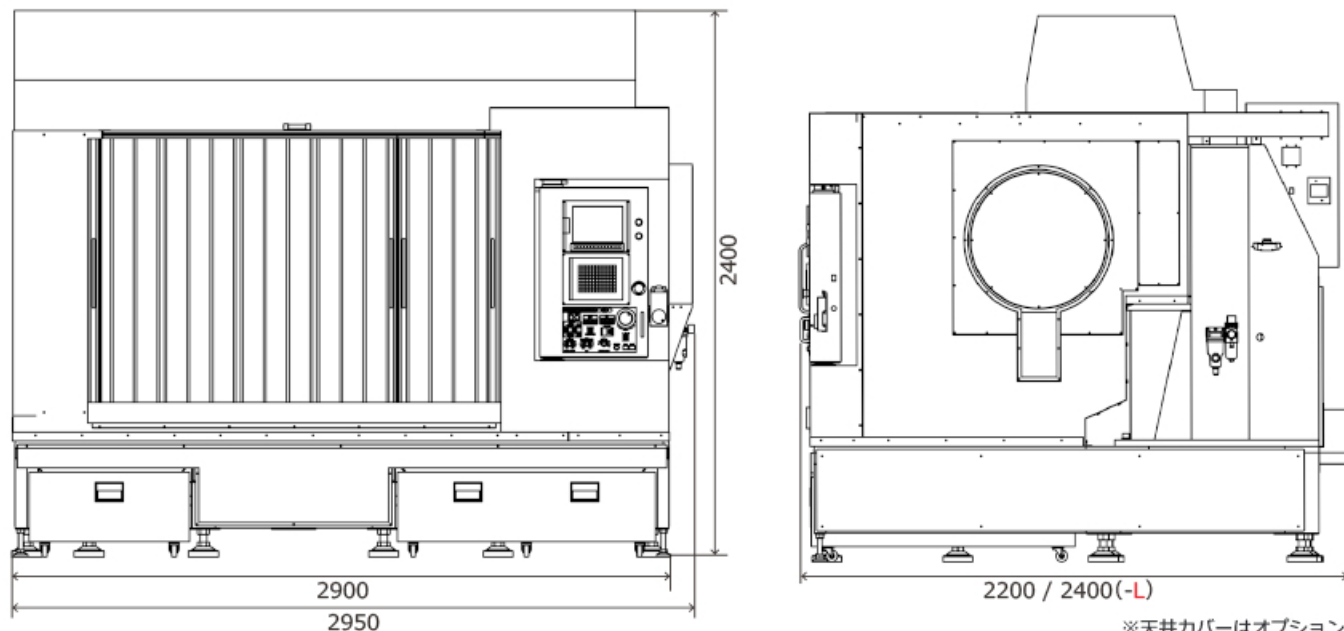
標準機械仕様

MM1600

MM1600-L

動作範囲	X軸（主軸左右）：1600mm Y軸（テーブル前後）：800mm	Z軸（主軸上下）：500mm Y軸（テーブル前後）：950mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	150-650mm	
テーブルの大きさ	X軸方向：1650mm Y軸方向：850mm	X軸方向：1650mm Y軸方向：1000mm
工作物許容質量	250kg（均一重量）	
作業面の形状	100mmピッチ M12タップ	
主軸回転数	100-15000rpm	
早送り速度	XY軸：15000mm/min Z軸：10000mm/min	
切削送り速度	10000mm/min	
工具交換方式	アーム交換方式	
ツール形式	BT30 P30T-I(45°)	
工具収納本数	24本	
工具最大径	Φ60mm（隣接工具がない場合Φ80mm）	
工具最大長さ	主軸端から250mm	
工具選択方式	ランダム近回り	
工具最大質量	3kg/本	
工具交換時間	6秒	
主軸電動機	7.5kW	
一方向位置決め精度	0.005mm/300mm 以内	
繰り返し位置決め精度	±0.003mm 以内	
制御装置	FANUC 0iMF（AI輪郭制御Ⅱ、データサーバ内蔵）	
設置条件	屋内、温度10～30℃、湿度30～90% 結露無きこと	
電源	AC200V 3相 40A	
空気圧源	0.65MPa 80L/分以上	
寸法（所要床面積）	幅：2950mm 高さ：2400mm ※搬入時：2300mm 奥行：2200mm	奥行：2400mm
機械質量	3800kg	4000kg
準備可能なオプション	天井カバー、エアブロー、ドアインターロック、自動電源遮断、ハンディパルスハンドル 集塵ダクト口、クーラント装置、自動消火装置、シグナルタワー	

外形寸法図



※天井カバーはオプションになります。

※改良等のため、仕様及びデザインは予告なく変更することがあります。 ※精度は国際規格ISO230/2に基づいて測定しています。（室温23℃ 湿度60%）

株式会社 岩間工業所 <https://www.iwama-me.co.jp/>

本社：〒424-0053 静岡県静岡市清水区渋川3-13-4 TEL 054-347-1486 FAX 054-346-4027

東京テクニカルセンター：〒143-0013 東京都大田区大森南4-6-15 テクノFRONT森ヶ崎405 TEL 03-6715-1884 FAX 03-6715-1894

2018.10